

S E C R E T A R I A D E E D U C A Ç Ã O

PROCESSO: 9282/2020

SECRETARIAS REQUISITANTES: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO.

ANEXO II - PLANILHA ORÇAMENTÁRIA - P.E 066/2021

COTA PRINCIPAL

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO | UNID. | QUANT. | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
|------|--|-------|--------|-------------|---------------|
| 1 | MICROFONE SEM FIO: COR ESCURA TIPO GRAFITESistema UHF sem fio, 2 microfones dinâmicos de seleção digital de canais impedindo interferências de outros microfones UHF, conta com um hardware do receptor com um design inovador e compacto, bateria de Lithium Recarregável, design SuperSlim, sistema de transmissão sem fio UHF duplo, 16 canais de freqüência, display com indicador de freqüência, saída P2 (1/8), receptor UHF de duas antenas, alimentação do microfone: Bateria de lithium recarregável (inclusa) ou 02 pilhas alcalinas, alimentação do receptor: Fonte A/C ou bateria de lithium recarregável, acompanha: Fonte A/C; 2x Bateria lithium recarregável, 2 Antenas destacáveis, maleta para transporte, distancia da transmissão: 50m sem obstáculo. | U | 75 | R\$ 885,94 | R\$ 66.445,50 |
| | MESA RETA PARA PROFESSOR, MEDINDO 1400X600X740 LXPXA COM 2 GAVETAS COM CHAVE: NA COR CINZA CRISTAL. I ampo conreccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filmetexturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), | | | | |

| (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm | | | | |
|--|---|-----|------------|---------------|
| e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém | | | | |
| 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillps com acabamento bicromatizado. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. | | | | |
| PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA. | U | 113 | R\$ 713,24 | R\$ 80.596,12 |
| Apresentar juntamente com a proposta comercial. Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; | | | | |

| Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos movéisatende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; A empresa tabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABN I (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR Apresentar Declaração de Garantia, com firma reconhecida em cartório, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos, conforme o Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor, Lei 8078 de 1990, contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante); Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma | | |
|--|--|--|
| reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação; • Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadores dos recursos ambientais - CTF de acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. | | |
| • Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente. | | |
| Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. | | |
| CONJUNTO COLETIVO INFANTIL FORMADO POR SEIS MESAS COLORIDAS, SEIS CADEIRAS COLORIDAS (CORES DIFERENTES) E UMA MESA CENTRAL. | | |
| TAMPO DA MESA - Injetado em resina termoplástica ABS, medindo 600mm x 380mm x 230mm, fixada a estrutura através de 05 parafusos auto-atarraxaste | | |

| | para melhor fixação, borda do tampo medindo 30mm, altura tampo ao chão 600mm, com porta lápis na posição horizontal com capacidade para mínima para 5 lápis/caneta/borracha e borda em alto relevo em toda sua lateral com a função de impedir que caia o material didático. SOB TAMPO- Injetado em resina termoplástica ABS. | | | | |
|---|--|----|----|--------------|---------------|
| | ESTRUTURA DA MESA - Formada por dois tubos 20 x 20 mm na parede 16mm, ligando o tampo aos pés em um único tubo sem soldas. Reforço do tampo composto de um tubo 20 x 20 circulando e sustentando o tampo. Mesas empilháveis facilitando a arrumação. | | | | |
| | PONTEIRA - Injetada em polipropileno na mesma cor com do assento, encosto e tampo, com função de proteção da pintura para não enferrujar em contato com a água e evitar atrito junto ao chão. | | | | |
| | CADEIRA EM RESINA - Medindo aproximadamente 34,9 cm de altura do assento ao chão. | | | | |
| | ASSENTO - Em resina plástica injetados em polipropileno. Assento - anatômico medindo aproximadamente 32 cm x 33 cm, com espessura mínima de 4 mm, com abas | | | | |
| | laterais ao seu redor medindo 3 cm, com superfície brilhosa e fixado por meio de 04 parafusos auto atarraxantes. | | | | |
| 3 | ENCOSTO - Com curvatura ergonômica medindo aproximadamente 32 cm x 16 cm, com espessura mínima de 4 mm, composto por duas cavidades cobrindo a estrutura metálica, fixado a estrutura através de encaixes e rebites POP, sem parafusos e ponteiras. | CJ | 41 | R\$ 1.500,00 | R\$ 61.500,00 |
| | PONTEIRAS - Injetado em polipropileno na mesma cor do assento e encosto, com função de proteção da pintura evitando oxidação da estrutura metálica e também com e evitar atrito junto ao chão. | | | | |
| | ESTRUTURA - Estrutura metálica formada por dois tubos de aproximadamente 20 x 20mm com espessura de 1,6 mm, unindo o assento ao | | | | |
| | encosto. Dois tubos de aproximadamente 20 x 20 mm sob o assento para reforço. Modelo quatro pés em formato de arqueado possibilitando o empilhamento. Toda estrutura tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da mesma, soldada através do sistema MIG e pintada através do sistema eletrostático epóxi-pó. Cadeiras empilháveis facilitando a arrumação. | | | | |
| | MESA CENTRAL - Injetado em polipropileno medindo aproximadamente 44 cm de raio composto por travas laterais arredondadas unindo as mesas. Dispositivo necessário para arrumação e segurança do conjunto para que não caia sobre os alunos. Dotado por 6 vãos e um vão central, medindo aproximadamente 5 cm de profundidade ligado a estrutura através de 03 parafusos auto-atarraxastes invisíveis. | | | | |

| | ESTRUTURA DA MESA CENTRAL - Composta por 04 tubos de aço industrial 20 x 20, formando a base da mesa aos pés. PONTEIRAS - Injetado em polipropileno na mesma cor da mesa, com função de proteção da pintura evitando oxidação da estrutura metálica e também com a função de niveladora ao chão. Conjuntos montados e embalados: As 6 mesas embaladas juntas e 6 cadeiras embaladas juntas, amarradas com fita plastica e envolvidas com plástico bolha. | | | | |
|---|---|---|----|--------------|----------------|
| 4 | SMART TV LED 43" COM CONVERSOR DIGITAL E WI-FI INTEGRADO: Com 2 entradas USB 3 HDMI no mínimo, com controle remoto entrada de vídeo composto, entrada s-vídeo, entrada de vídeo componente, tensão bivolt. O cabo de força deverá ser certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma NBR 14136, conforme orientações do INMETRO através do link http://www.inmetro.gov.br/qualidade/pluguestomadas/.CERTIFICADOS: INMETRO / NORMAS BRASILEIRAS - ABNTNBRIEC60065 DE 08/2009 - Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares. | U | 38 | R\$ 1.703,01 | R\$ 64.714,38 |
| 5 | MICRO SYSTEM:COR ESCURA TIPO GRAFITE Leitor USB Compatível COM DVD/VCD/CD/MP3/MP4/DVD+R/-R/JPEG/CD/CD-R/CD-RW DVD+/-Canal de saída de 2.0. Potência mínima RMS: 250W, reforço nos graves, sistema de amplificação digital, alto-falante de alta potência, Rádio FM, Função Karaokê, Controle remoto. Suporte vários | U | 90 | R\$ 831,75 | R\$ 74.857,50 |
| 6 | MAQUINA DE LAVAR 15 KG: Com no mínimo 7 programas de lavagem, acesso ao cesto superior, filtro para resíduo, centrifugação, dispense de sabão, dispense de amaciante, dispense de alvejante, cor branca, acabamento do cesto em aço inox, com no mínimo 4 níveis da água. Garantia de 1 ano a contar a data da entrega. Voltagem 220v. Indicação da voltagem no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. Certificação INMETRO apresentando classificação energética "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006. Requisitos de segurança. O produto deve atender os requisitos de segurança estabelecidos na NM 60335-1: 2006 - Seguranças de aparelhos eletrodomésticos e similares - Parte 1: Requisitos | U | 38 | R\$ 2.049,00 | R\$ 77.862,00 |
| 7 | LAVADORA DE ALTA PRESSÃO PROFISSIONAL 1500W: Mangueira de Alta Pressão capacidade de 7,5m, bomba axial com cabeçote em alumínio, pistões em aço inox e potência de no mínimo 2,2kw e vazão de 500l/H. Acessórios Inclusos: Porta acessórios, 01 Pistola de alta pressão, 01 engate rápido, lança com bico regulável, mangueira de alta pressão 7,5 Metros,suporte de lança, suporte da pistola, suporte da mangueira e suporte de cabo elétrico. Características Técnicas: Tensão 220v. O cabo de força deverá ser certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma NBR 14136, conforme orientações do INMETRO através do link http://www.inmetro.gov.br/qualidade/pluguestomadas/. CERTIFICADOS: INMETRO / NORMAS BRASILEIRAS - ABNTNBRIEC60065 DE 08/2009- Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares. | U | 60 | R\$ 2.594,95 | R\$ 155.697,00 |
| | CADEIRA FIXA DE APROXIMAÇÃO: ESTRUTURA E ESTOFAMENTO NA COR PRETA. | | | | |

| 8 | mecánica de aco carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mme parede de 1,2 mm,e PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA. Apresentar juntamente com a proposta comercial. • Certificado de conformidade comprovando a norma ABNT 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. • Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela ISO 4628-3/2015 com duração igual a 300 horas. • Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora - NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho com recolhimento de ART pelo CREA . • Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 300 horas. • Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². • Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 74 micras. • Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas. • Laudo de acordo com a NBR 8096, Avaliação da Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre. com duração igual ou superior a 300 horas. | U | 188 | R\$ 483,28 | R\$ 90.856,64 |
|---|---|---|-----|------------|---------------|
| | igual a 300 horas. | | | | |
| | emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do | | | | |
| | | | | | |
| Ω | | Ш | 188 | P\$ 483 28 | R\$ 90 856 64 |
| O | • Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 74 micras. | O | 100 | Νψ 405,20 | Νψ 70.030,04 |
| | | | | | |
| | • Laudo de acordo com a NBR 8096, Avaliação da Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre, com duração igual ou superior a 300 horas. | | | | |
| | Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pelaNBR 5841/2015 com duração igual a 300 horas. | | | | |
| | rtificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro nico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadores dos recursos pientais - CTF de acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está em conformidade com a slação ambiental. | | | | |
| | • Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei no | | | | |

| | Catalogo tecnico do produto, nos quais necessariamente constarao imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. | | | | |
|----|---|---|----|--------------|----------------|
| 9 | BEBEDOURO INDUSTRIAL 100 LIROS - Em aço inox polido externamente, termostato regulável, condensação ar forçado com micro-ventilador com protetor térmico, sapata em nylon com parafuso para nivelamento, torneira de metal cromado, serpentina interna em aço inox,isolamento em EPS, acompanha 1 filtro externo de fácil instalação - voltagem 220v, 02 torneira sendo uma gelada e uma natural, altura de 135cm x comprimento 58 cm x largura 55 cm e garantia de um ano. Aparador de água frontal em chapa de aço inox com dreno. Selo Procel A (Mais eficiente). Certificado pelo INMETRO ABNT NBR 16236:2013. | U | 26 | R\$ 2.435,89 | R\$ 63.333,14 |
| 10 | FOGÃO INDUSTRIAL COM 6 BOCAS E FORNO: Acompanha Kit contendo: Mangueira, registro de pressão (serve para baixa e alta pressão) 2 kg/h e 2 abraçadeiras. (Compatível com todos os tipos de fogões). Forno com tampa em aço mos com aproximadamente as intos ana pressão, com 2 queimadores fura dupla e 2 simples, trempes e queimadores em ferro fundido 30x30, com controle individual de chamas, manipuladores de controle das chamas em nylon injetado, com tubo condutos de gás e registros embutidos, painel e bandeja coletora em chapa galvanizada. Mesa em cantoneira sae 1020 1/8" x 1/2" em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada; Grelha reforçada em ferro fundido 30x30 com 6 pontas, qualidade e durabilidade, tratamento antiferugem, cor cinza, com regulagem de nível nos pés, injetor de gás horizontal que evita entupimento. Forno interno em chapa de aço galvanizada, isolamento térmico em là de rocha, puxador de forno distanciado em PVC controle da chama do forno no varão. Dois KIT: Mangueira para gás de aço Flexível nitrilica com aproximadamente 2,5 metros e Regulador Registro com: corpo, tampa e registro Zamac; Diafragma e disco de vedação: borracha nitrílica Componentes internos: aço e Zamac Borboleta e pino: latão Aplicação: uso comercial e doméstico Atenção: Validade: 5 Anos após a data de Fabricação informada no próprio produto Certificado pelo INMETRO ABNT NBR 10148:2011. MONTADOS E EMBALADOS INDIVIDUALMENTE EM PAPELÃO E/OU PLÁSTICO BOLHA | | 38 | R\$ 4.703,32 | R\$ 178.726,16 |



S E C R E T A R I A D E E D U C A Ç Ã O

PROCESSO: 9282/2020

SECRETARIA REQUISITANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO.

ANEXO II - PLANILHA ORÇAMENTÁRIA - P.E 066/2021

COTA RESERVADA

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO | UNID. | QUANT. | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
|------|---|-------|--------|-------------|---------------|
| 11 | MICROFONE SEM FIO: COR ESCURA TIPO GRAFITESistema UHF sem fio, 2 microfones dinâmicos de seleção digital de canais impedindo interferências de outros microfones UHF, conta com um hardware do receptor com um design inovador e compacto, bateria de Lithium Recarregável, design SuperSlim, sistema de transmissão sem fio UHF duplo, 16 canais de freqüência, display com indicador de freqüência, saída P2 (1/8), receptor UHF de duas antenas, alimentação do microfone: Bateria de lithium recarregável (inclusa) ou 02 pilhas alcalinas, alimentação do receptor: Fonte A/C ou bateria de lithium recarregável, acompanha: Fonte A/C; 2x Bateria lithium recarregável, 2 Antenas destacáveis, maleta para transporte, distancia da transmissão: 50m sem obstáculo. | U | 25 | R\$ 885,94 | R\$ 22.148,50 |
| | MESA RETA PARA PROFESSOR, MEDINDO 1400X600X740 LXPXA COM 2 GAVETAS COM CHAVE: NA COR CINZA CRISTAL. | | | | |

Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filmetexturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aco carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as pecas através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultadoatenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para quia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal.Gaveteiro suspenso com 2 gavetas medindo 240x400x423 AxLxPLaterais: confeccionado em MDP, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável

(BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm

e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém

| | 1 | | I | | |
|----|--|---|----|------------|---------------|
| 12 | 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillps com acabamento bicromatizado. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. | U | 37 | R\$ 713,24 | R\$ 26.389,88 |
| | PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA. | | | | |
| | Apresentar juntamente com a proposta comercial. | | | | |
| | Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; | | | | |
| | • Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos movéisatende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; | | | | |

| A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; | | | |
|--|--|--|--|
| • Apresentar Declaração de Garantia, com firma reconhecida em cartório, emitida pelo fabricar | | | |
| • Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comer | | | |
| • Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro técni | | | |
| • Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida | | | |
| • Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos con | | | |
| CONJUNTO COLETIVO INFANTIL FORMADO POR SEIS MESAS COLORIDAS, SEIS CADEIRAS COLORIDAS (CORES DIFERENTES) E UMA MESA CENTRAL. | | | |
| TAMPO DA MESA - Injetado em resina termoplástica ABS, medindo 600mm x 380mm x 230mm, fixada a estrutura através de 05 parafusos auto-atarraxaste | | | |
| para melhor fixação, borda do tampo medindo 30mm, altura tampo ao chão 600mm, com porta lápis na posição horizontal com capacidade para mínima para 5 lápis/caneta/borracha e borda em alto relevo em toda sua lateral com a função de impedir que caia o material didático. | | | |
| SOB TAMPO- Injetado em resina termoplástica ABS. | | | |
| ESTRUTURA DA MESA - Formada por dois tubos 20 x 20 mm na parede 16mm, ligando o tampo aos pés em um único tubo sem soldas. Reforço do tampo composto de um tubo 20 x 20 circulando e sustentando o tampo. Mesas empilháveis facilitando a arrumação. | | | |
| PONTEIRA - Injetada em polipropileno na mesma cor com do assento, encosto e tampo, com função de proteção da pintura para não enferrujar em contato com a água e evitar atrito junto ao chão. | | | |
| CADEIRA EM RESINA - Medindo aproximadamente 34,9 cm de altura do assento ao chão. | | | |
| ASSENTO - Em resina plástica injetados em polipropileno. Assento - anatômico medindo aproximadamente 32 cm x 33 cm, com espessura mínima de 4 mm, com abas | | | |

| 13 | laterais ao seu redor medindo 3 cm, com superfície brilhosa e fixado por meio de 04 parafusos auto atarraxantes. ENCOSTO - Com curvatura ergonômica medindo aproximadamente 32 cm x 16 cm, com espessura mínima de 4 mm, composto por duas cavidades cobrindo a estrutura metálica, fixado a estrutura através de encaixes e rebites POP, sem parafusos e ponteiras. | CJ | 14 | R\$ 1.500,00 | R\$ 21.000,00 |
|----|--|----|----|--------------|---------------|
| | PONTEIRAS - Injetado em polipropileno na mesma cor do assento e encosto, com função de proteção da pintura evitando oxidação da estrutura metálica e também com e evitar atrito junto ao chão. | | | | |
| | ESTRUTURA - Estrutura metálica formada por dois tubos de aproximadamente 20 x 20mm com espessura de 1,6 mm, unindo o assento ao | | | | |
| | encosto. Dois tubos de aproximadamente 20 x 20 mm sob o assento para reforço. Modelo quatro pés em formato de arqueado possibilitando o empilhamento. Toda estrutura tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da mesma, soldada através do sistema MIG e pintada através do sistema eletrostático epóxi-pó. Cadeiras empilháveis facilitando a arrumação. | | | | |
| | MESA CENTRAL - Injetado em polipropileno medindo aproximadamente 44 cm de raio composto por travas laterais arredondadas unindo as mesas. Dispositivo necessário para arrumação e segurança do conjunto para que não caia sobre os alunos. Dotado por 6 vãos e um vão central, medindo aproximadamente 5 cm de profundidade ligado a estrutura através de 03 parafusos auto-atarraxastes invisíveis. | | | | |
| | ESTRUTURA DA MESA CENTRAL - Composta por 04 tubos de aço industrial 20 x 20, formando a base da mesa aos pés. PONTEIRAS - Injetado em polipropileno na mesma cor da mesa, com função de proteção da pintura evitando oxidação da estrutura metálica e também com a função de niveladora ao chão. | | | | |
| | Conjuntos montados e embalados: As 6 mesas embaladas juntas e 6 cadeiras embaladas juntas, amarradas com fita plastica e envolvidas com plástico bolha. | | | | |
| 14 | SMART TV LED 43" COM CONVERSOR DIGITAL E WI-FI INTEGRADO: Com 2 entradas USB 3 HDMI no mínimo, com controle remoto entrada de vídeo composto, entrada s-vídeo, entrada de vídeo componente, tensão bivolt. O cabo de força deverá ser certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma NBR 14136, conforme orientações do INMETRO através do link http://www.inmetro.gov.br/qualidade/pluguestomadas/.CERTIFICADOS: INMETRO / NORMAS BRASILEIRAS - ABNTNBRIEC60065 DE 08/2009 - Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares. | U | 12 | R\$ 1.703,01 | R\$ 20.436,12 |
| 15 | MICRO SYSTEM:COR ESCURA TIPO GRAFITE Leitor USB Compatível COM DVD/VCD/CD/MP3/MP4/DVD+R/-R/JPEG/CD/CD-R/CD-RW DVD+/-Canal de saída de 2.0. Potência mínima RMS: 250W, reforço nos graves, sistema de amplificação digital, alto-falante de alta potência, Rádio FM, Função Karaokê, Controle remoto. Suporte vários | U | 30 | R\$ 831,75 | R\$ 24.952,50 |

| 16 | MAQUINA DE LAVAR 15 KG: Com no mínimo 7 programas de lavagem , acesso ao cesto superior, filtro para resíduo, centrifugação, dispense de sabão, dispense de amaciante, dispense de alvejante, cor branca, acabamento do cesto em aço inox, com no mínimo 4 níveis da água. Garantia de 1 ano a contar a data da entrega. Voltagem 220v. Indicação da voltagem no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. Certificação INMETRO apresentando classificação energética "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006. Requisitos de segurança. O produto deve atender os requisitos de segurança estabelecidos na NM 60335-1: 2006 - Seguranças de aparelhos eletrodomésticos e similares - Parte 1: Requisitos | U | 12 | R\$ 2.049,00 | R\$ 24.588,00 |
|----|--|---|----|--------------|---------------|
| 17 | LAVADORA DE ALTA PRESSÃO PROFISSIONAL 1500W: Mangueira de Alta Pressão capacidade de 7,5m, bomba axial com cabeçote em alumínio, pistões em aço inox e potência de no mínimo 2,2kw e vazão de 500l/H. Acessórios Inclusos: Porta acessórios, 01 Pistola de alta pressão, 01 engate rápido, lança com bico regulável, mangueira de alta pressão 7,5 Metros, suporte de lança, suporte da pistola, suporte da mangueira e suporte de cabo elétrico. Características Técnicas: Tensão 220v. O cabo de força deverá ser certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma NBR 14136, conforme orientações do INMETRO através do link http://www.inmetro.gov.br/qualidade/pluguestomadas/. CERTIFICADOS: INMETRO / NORMAS BRASILEIRAS - ABNTNBRIEC60065 DE 08/2009- Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares. | U | 20 | R\$ 2.594,95 | R\$ 51.899,00 |
| | CADEIRA FIXA DE APROXIMAÇÃO: ESTRUTURA E ESTOFAMENTO NA COR PRETA. Caueira estorada fixa 4 pes, estrutura fixa fabricada em fudo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mme parede de 1,2 mm,e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" com rosca parcial. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. Assento: Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fabricadas em aco carbono e revestidas pelo processo de PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA. Apresentar juntamente com a proposta comercial. | | | | |

| 18 | Certificado de conformidade comprovando a norma ABNT 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela ISO 4628-3/2015 com duração igual a 300 horas. Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora - NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho com recolhimento de ART pelo CREA . Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 300 horas. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 74 micras. Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas. Laudo de acordo com a NBR 8096, Avaliação da Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre, com duração igual ou superior a 300 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pelaNBR 5841/2015 com duração igual a 300 horas. | J | 62 | R\$ 483,28 | R\$ 29.963,36 |
|----|--|---|----|------------|---------------|
| | • Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadores dos recursos ambientais – CTF de acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. | | | | |
| | • Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente. | | | | |
| | • Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. | | | | |

| | Certificado pelo INMETRO ABNT NBR 10148:2011. MONTADOS E EMBALADOS INDIVIDUALMENTE EM PAPELÃO E/OU PLÁSTICO BOLHA | | VOLOB DA | COTA RESERVADA | R\$ 299.740,21 |
|----|---|---|----------|----------------|----------------|
| | Atenção: Validade: 5 Anos após a data de Fabricação informada no próprio produto | | | | |
| | Borboleta e pino: latão Aplicação: uso comercial e doméstico | | | | |
| | Componentes internos: aço e Zamac | | | | |
| 20 | Rifi: Mangueira para gas de aço Fiexivei nitrilica com aproximadamente 2,5 metros e Regulador Registro com: corpo, tampa e registro Zamac; Diafragma e disco de vedação: borracha nitrílica | U | 12 | R\$ 4.703,32 | R\$ 56.439,84 |
| | queimadores fura dupla e 2 simples, trempes e queimadores em ferro fundido 30x30, com controle individual de chamas, manipuladores de controle das chamas em nylon injetado, com tubo condutos de gás e registros embutidos, painel e bandeja coletora em chapa galvanizada. Mesa em cantoneira sae 1020 1/8" x 1/2" em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada; Grelha reforçada em ferro fundido 30x30 com 6 pontas, qualidade e durabilidade, tratamento antiferugem, cor cinza, com regulagem de nível nos pés, injetor de gás horizontal KIT: Mangueira para gás de aço Flexível nitrílica com aproximadamente 2,5 metros e | | | | |
| | Acompanha Kit contendo: Mangueira, registro de pressão (serve para baixa e alta pressão) 2 kg/h e 2 abraçadeiras. (Compatível com todos os tipos de fogões). Forno com tampa em aço inox com aproximadamente 88 litros alta pressão, com 2 | | | | |
| | Produto embalado individualmente em papelão. FOGÃO INDUSTRIAL COM 6 BOCAS E FORNO: | | | | |
| 19 | BEBEDOURO INDUSTRIAL 100 LIROS - Em aço inox polido externamente, termostato regulável, condensação ar forçado com micro-ventilador com protetor térmico, sapata em nylon com parafuso para nivelamento, torneira de metal cromado, serpentina interna em aço inox,isolamento em EPS, acompanha 1 filtro externo de fácil instalação - voltagem 220v, 02 torneira sendo uma gelada e uma natural, altura de 135cm x comprimento 58 cm x largura 55 cm e garantia de um ano. Aparador de água frontal em chapa de aço inox com dreno. Selo Procel A (Mais eficiente). Certificado pelo INMETRO ABNT NBR 16236:2013. | U | 9 | R\$ 2.435,89 | R\$ 21.923,01 |





| | PROCESSO: 9282/2020 | JEONE 17 | MINO NEC | DE EDUCAÇÃ | OKETAKIA WONON AE |
|------|--|-----------|----------|--------------|-------------------|
| | ANEXO II - PLANILHA ORÇAMENTÁI | RIA - P.E | 066/202 | | |
| | COTA EXCLUSIVA | | | | |
| ITEM | ESPECIFICAÇÃO | UNID. | QUANT. | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
| 21 | CAIXA AMPLIFICADA 600W: COR ESCURA TIPO GRAFITE Possui 600 watts de potência, conexões bluetooth, entrada USB, cartão de memória, rádio FM, entrada auxiliar e conexão pra microfone e diversos instrumentos musicais, com alça retrátil e rodas, facilitando seu transporte, acompanha microfone sem fio, possui bateria interna, possui efeito eco para microfone, função REC: grava no pen drive ou no sdcard o áudio do microfone, chave on/off para os led's. Alimentação: Bivolt | U | 50 | R\$ 1.021,80 | R\$ 51.090,00 |
| 22 | TRANSFORMADOR: V&M - 5000VA - Bivoltque transforma 110 V em 220V e 220V em 110V com adaptador em "H". | U | 30 | R\$ 292,17 | R\$ 8.765,10 |
| | MESA ESCOLAR ADAPTADA PARA CADEIRANTE: NA COR CINZA CRISTAL. Indicada para salas de aula, tampo com recorte anatômico inclinável, multilaminado e acabamento em laminado de alta pressão. Estrutura metálica em tubo de aço, dobrável e ajustável. Medidas do Tampo: 800mm x 610mm, em fórmica de 15mm na cor creme, com grade lateral. Altura da mesas regulável nos 4 pontos da base: de 60cm a 85cm. Otampo pode ser reclinado em dois pontos da base em aproximadamente 20cm. Produto deve ser testado e aprovado por proficionais: (fisioterapia, terapia ocupacional), para verificar se o uso é indicado. Dimensões aproximadas (LxAxC): 67cm x 16cm x 85cm. Peso aproximado: 14,00 kg PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA. Apresentar juntamente com a proposta comercial. • Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; | | | | |

| 23 | Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos movéisatende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superficies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superficie, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; Apresentar Declaração de Garantia, com firma reconhecida em cartório, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos conforme o Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor, Lei 8078 de 1990, contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante); Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação; Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar s | J | 20 | R\$ 646,46 | R\$ 12.929,20 |
|----|--|---|----|------------|---------------|
| | Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente. | | | | |
| | • Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. | | | | |
| 24 | BLU-RAY: COR ESCURA TIPO GRAFITE.Reprodução de disco blu-ray, entrada USB 2.0, controle remoto, reprodução de fotos digitais, saída HDMI,Saída digital coaxial, Saída Vídeo Composto (CVBS), Saída áudio analógico E/D, atualização do firmware e BD-Live, USB. | U | 60 | R\$ 569,33 | R\$ 34.159,80 |

| 25 | DATA SHOW:COR ESCURA TIPO GRAFITEProjetor multimídia 3000 Ansi-Lumens, contraste 10000:1, tecnologia 3LCD, resolução SVGA 800x600 DPI, HDMI, Bivolt, Lan Wireless (opcional), vida útil da lâmpada de 5000 a 6000h. 1 ano de garantia e 90 dias de garantia na lâmpada.Alimentação: Bivolt | U | 15 | R\$ 2.491,66 | R\$ 37.374,90 |
|----|--|---|----|--------------|---------------|
| 26 | FRIGOBAR: Capacidade aproximada de armazenamento 80 litros, porta reversível, acomodação de no mínimo 8 latas, compartimento FLEX BOX que facilita a abertura para colocar e retirar alimentos. Voltagem 220v. Selo Procel A (Mais eficiente). Certificado pelo INMETRO. | U | 5 | R\$ 958,50 | R\$ 4.792,50 |
| 27 | VENTILADOR UMIDIFICADOR IONIZADOR:COR ESCURA TIPO GRAFITE - Ventilador umidificador lonizador com Controle Remoto,gel congelante que pode reduzir a temperatura da água em até 8°C e a do ar em ate5°C,consumo de 60w – 1/30 de um ar condicionado,não utiliza gás Freon ou produtos químico,múltiplos usos: Ventila, umidifica, loniza e Refresca o ar,3 tipos de ventilação que alcançam até 100° de movimentação, empunhador nas laterais para movimentação, 3 características de vento, dica para manter uma temperatura sempre fria: na hora em que for adicionar água colocar água gelada e gelo para uma duração de 4 à 6 horas; Gerador de íons; Oscilação motorizada; Voltagem: 220V, freqüência de 60 Hz ou superior. Vento máximo de 25m³/min; Reservatório de água com espaço para 5 litros; Filtro de ar removível para limpeza mais rápidaeprática; Painel de funções totalmente digital; Controle remoto com todas as funções; Medidas aproximadas do produto: 75cm x 33cm x34cm; Medidas aproximadamente da embalagem para transporte: 75cm x 35cm x 36cm; Peso aproximadamente da embalagem para transporte: 8,500; Selo Procel A (Mais eficiente). Certificado pelo INMETRO. | U | 40 | R\$ 406,48 | R\$ 16.259,20 |
| 28 | ASPIRADOR DE PÓ E ÁGUA EM AÇO INOX: Potência elétrica: 1600W Tensão:220V. Recipiente com capacidade para:50 litros Cabo elétrico: 7,5 metros. Motor:2estágios. Itens inclusos: Bocal de sopro, cabo elétrico de 7,5 metros, 3 filtros (filtro de papel, filtro pano, filtro permanente) aspira sólidos e líquidos, rodas, alça, bóia de água, porta-acessórios. Aspira pó, sólidos e líquidos. | U | 20 | R\$ 780,00 | R\$ 15.600,00 |
| 29 | FREEZER VERTICAL: Capacidade mínima de de armazenamento 231 litros, rodízios reforçados: melhor locomoção por muito mais tempo, dreno: dispensa o deslocamento do equipamento para degelo. Selo Procel A (Mais eficiente). Certificado pelo INMETRO. | U | 30 | R\$ 2.242,26 | R\$ 67.267,80 |
| 30 | REFRIGERADOR DUPLEX BRANCA -220v capacidade mínima 475 litros, freezer com capacidade mínima de 155 litros, Compartimento para laticínios, prateleiras removíveis, gavetas para vegetais e frutas, porta ovos, pés niveladores . Selo Procel A (Mais eficiente). Certificado pelo INMETRO. | U | 25 | R\$ 2.892,09 | R\$ 72.302,25 |

|--|

| Cadeira executiva, constituída de assento, encosto, mecanismo, apoios de braço, coluna a gás e base com rodizio. O assento é formado por uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões aproximadas de 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 millimetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento deve possuir uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão deve regulável de 420mm à 530mm aproximadamente. O encosto, da mesma forma que o assento, também deve possuir estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões aproximadas devem ser 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deve receber uma carenagem plástica injetada em polipropileno encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. O mecanismo chamado deve ser um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem da altura do assento e da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em Poliamida com fibra de vidro e possuir alma metálica fabricada em duas chapas de aço de 2,65mm de espessura zincadas, o que garante resistência a peça. O sistema de travamento de reclinação do encosto na posição deverse e a proximadamente 73° à 104°. O mecanismo de nocosto deve acontecer por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas metálicas que travam umas às outras por atrito. A alavanca de controle de reclinação do encosto também deve ser injetada em Poliamida com fib |
|--|
| |
| |
| |
| central texturizada injetada em polipropileno e com rodízios de PU. O diâmetro aproximado da base deve |
| ser de 680mm; Todas as peças em chapa metálica ou tubo metálico, quando não cromadas ou zincadas, devem receber banhos de fosfatização e pintura em tinta epóxi Pó. |
| |
| PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA. |

Apresentar juntamente com a proposta comercial.

- · Certificado de conformidade comprovando a norma ABNT 13962:2006 Móveis para escritório Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5.
- · Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela ISO 4628-3/2015 com duração igual a 300 horas.
- Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho com recolhimento de ART pelo CREA .

U 100 R\$ 486,38 R\$ 48.638,00

32

| • Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 300 horas. | | |
|---|------------------|-------------|
| • Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². | | |
| • Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 74 micras. | | |
| • Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem caus trincas. | ır | |
| • Laudo de acordo com a NBR 8096, Avaliação da Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre, com duração igual ou superior a 300 horas. | | |
| Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pelaNBR 5841/2015 com duração igual a 300 horas. | | |
| • Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadores dos recursos ambientais - CTF de acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. | | |
| • Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente. | | |
| • Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. | | |
| MESA PARA REUNIÕES OVAL MEDINDO 3500X1100X740: NA COR CINZA CRISTAL. | + + + | |

| Tampo: Confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestidos nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. Tampos recebem fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Fixação aos pés por meio de sistemas de girofix e parafusos e buchas M6,rasgo para caixa de tomada Basic "M". Painel frontal de aço: Confeccionados em chapa de aço com espessura 0.9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Pés painel: Confeccionados com o mesmo material do tampo, espessura de 25mm, recebe fita de 1mm, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo (cores sólidas e madeiradas). Niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Calha para fiação: Confeccionada em chapa de aço dobrada e perfurada de espessura de 0.9mm e uma chapa de aço dobrada de 1.5mm, fixadas através de encaixe. Fixação aos pés através de conjunto minifix (haste e cuíca). Tratamento Superficial: Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. |
|--|
| DDODLITO DEVE ESTAD MONITADO E EMBALADO INDIVIDIDA MENTE EM DI ÁSTICO DOLLIA |

PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA.

Apresentar juntamente com a proposta comercial.

- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos movéisatende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;

U 30 R\$ 1.380,00 R\$ 41.400,00

| • A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; | | |
|--|--|--|
| • Apresentar Declaração de Garantia, com firma reconhecida em cartório, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos conforme o Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor, Lei 8078 de 1990, contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante); | | |
| Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação; | | |
| Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadores dos recursos ambientais – CTF de acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. | | |
| Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente. | | |
| Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes | | |
| fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. | | |
| GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETAS NORMAIS E UMA GAVETA PARA PASTA SUSPENSA, MEDINDO 700X400X485 AXLXP: NA COR CINZA CRISTAL. | | |

Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas facescom Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminadose fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável(BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fitaPS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm eacabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aco SAE 1006 a 1008 com 0,6mmde espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chipcabeça chata Phillps com acabamento bicromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeca panela. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo aindacavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantescomacabamentobicromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aco recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultadoatenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA.

Apresentar juntamente com a proposta comercial.

• Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;

U 100 R\$ 690,00 R\$ 69.000,00

34

- Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos movéisatende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;
- A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura;
- Apresentar Declaração de Garantia, com firma reconhecida em cartório, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos, conforme o Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor, Lei 8078 de 1990. contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante);
- Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação;
- Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadores dos recursos ambientais CTF de acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental.
- Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente.
- Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.

| 35 | ARMÁRIO DE AÇO CINZA CRISTAL COM 2 PORTAS E PÉS FIXOS DE AÇO: Tratamento especial da superfície e pés com sapatas plásticas protetoras. Possui 4 prateleiras em aço chapa #22 com dois reforços (Tipo Ômega) por prateleira, com capacidade para aproximadamente 80kg por prateleira, sendo 3 com posições reguláveis, sistema de fechamento: fechadura com 02 chaves, confeccionado em chapa de aço com no mínimo: Corpo:#22 e Chapa portas: #22, medindo aproximadamente 1,90m X 0,90m X 0,45m. Com pintura eletrostática em pó (epóxi) de alta qualidade e durabilidade, tratamento antiferugem, cor cinza. Produto MONTADDO e EMBALADO individualmente em plástico transparente | U | 80 | R\$ 940,06 | R\$ 75.204,80 |
|----|--|---|----|--------------|---------------|
| 36 | ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO COM 12 PORTAS, CINZA CRISTAL E PÉS FIXOS DE AÇO, com pitão para cadeado, além de tratamento especial da superfície e pés com sapatas plásticas protetoras. Confeccionado em chapa de aço com no mínimo: corpo #22 e Chapa portas: #22, Medindo aproximadamente: 1,96m x 0,93cm x 0,36m. Com pintura eletrostática em pó (epóxi) de alta qualidade e durabilidade, tratamento antiferrugem, cor cinza. Produto MONTADDO e EMBALADO individualmente em plástico transparente. | J | 30 | R\$ 1.262,43 | R\$ 37.872,90 |
| 37 | ESTANTE DE AÇO 6 PRATELEIRAS REGULÁVEIS CINZA CRISTAL - Colunas laterais reforçada com chapa com aproximadamente 20mm, com sapatas nos pés para evitar riscos, prateleiras em aço #22,com dois reforços (Tipo Ômega) por prateleira também com chapa #22, reforço em "X" na parte de trás, com capacidade para aproximadamente 80kg por prateleira, com pintura eletrostática em pó (epóxi) de alta qualidade e durabilidade, tratamento antiferugem, cor cinza, utiliza parafusos e porcas, proporciona uma forma fácil de armazenamento e exposição. Medidas aproximadas: Altura: 2,00cm /profundidade: 60 cm /• largura: 92 cm. Produto MONTADDO e EMBALADO individualmente em plástico transparente. | U | 75 | R\$ 712,92 | R\$ 53.469,00 |
| 38 | LIQUIDIFICADOR E TRITURADOR INDUSTRIAL EM AÇO INOX - CAPACIDADE4 LITROS: Uso industrial, copo em inox, com capacidade de 4 litros, potencia ½ HP, RPM 3.740, freqüência 50/60 Hz. Alimentação: Bivolt | U | 80 | R\$ 831,37 | R\$ 66.509,60 |
| 39 | CAFETEIRA ELÉTRICA INDUSTRIAL EM AÇO INOX: Capacidade para aproximadamente 20 litros, dois recipientes de 10 litros cada,torneiras horizontais, indicada para café e leite, acompanha vareta para limpeza das torneiras e coador de pano, consumo: 2500w / 2,50kw/h, alimentação: 220v, termostato para controle de temperatura de 20°C a 120°C, visor de nível para reservatório de água. Dimensões (CxLxA) Produto: 41 x 36 x 84 (cm), peso líquido / bruto: 16,5 kg / 17,9 kg. Dois anos de garantia. | U | 1 | R\$ 1.450,00 | R\$ 1.450,00 |
| | FOGÃO INDUSTRIAL COM 4 BOCAS E FORNO: Acompanha Kit contendo: Mangueira, registro de pressão (serve para baixa e alta pressão) 2 kg/h e 2 abraçadeiras. (Compatível com todos os tipos de fogões). | | | | |

| VALOR DA COTA PRINCIPAL R\$ 824.645,25 | 40 40 40 A C | gueimadores fura dupla e 2 simples, trempes e queimadores em ferro fundido 30x30, com controle individual de chamas, manipuladores de controle das chamas em nylon injetado, com tubo condutos de gás e registros embutidos, painel e bandeja coletora em chapa galvanizada. Mesa em cantoneira sae 1020 1/8" x 1/2" em pintura a pó eletrostática, com base osfatizada; Grelha reforçada em ferro fundido 30x30 com 6 pontas, qualidade e durabilidade, ratamento antiferugem, cor cinza, com regulagem de nível nos pés, injetor de gás horizontal que evita entupimento. Forno interno em chapa de aço galvanizada, isolamento térmico em a de rocha, puxador de forno distanciado em PVC, controle da chama do forno no varão. Dois anos de garantia. AIT: Mangueira para gás de aço Flexível nitrílica com aproximadamente 2,5 metros e Regulador Registro com: corpo, tampa e registro Zamac; Diafragma e disco de vedação: borracha nitrílica Componentes internos: aço e Zamac Borboleta e pino: latão Aplicação: uso comercial e doméstico Atenção: Validade: 5 Anos após a data de Fabricação informada no próprio produto Certificado pelo INMETRO ABNT NBR 10148:2011. | U | 20 | R\$ 3.725,71 | R\$ 74.514,20 |
|--|--------------|---|---|----|--------------|---------------|
|--|--------------|---|---|----|--------------|---------------|

VALOR TOTAL ESTIMADO DAS COTAS:

R\$ 2.038.973,90

Avenida Alberto Braune, 224 - Predio da Oi - Centro - Nova Friburgo /RJ Tel/Fax: (22) 2525-9174 - Ramal 290 ou 2533-1458 licitacaopmnf@gmall.com

Atenção:

Em relação às divergências entre as especificações dos itens, descritas no Sistema do Comprasnet e as descritas no edital licitatório, deverão prevalecer, obrigatoriamente, as especificações descritas no Edital Licitatório em seus anexos II e Anexo III.

A inserção dos itens no sistema Comprasnet Siasg seguirá os Anexos II e Anexo III (cotas Principal, Reservada e Exclusiva) deste Edital. Qualquer item que não respeite essa ordem será desclassificado.