

Processo nº 9	9282/2020
Rubrica:	Fls

ANEXO III

MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS COTA PRINCIPAL

A licitante abaixo se propõe **a executar o objeto deste edital, conforme discriminado no Termo de Referência - Anexo I**, pelos percentuais e condições assinalados na presente, obedecendo rigorosamente às disposições da legislação competente.

Proponente:		
Endereço:		
Cidade:		
Estado:	CEP:	Telefone
E-mail:		CNPJ:
Insc.Estadual:		Insc. Municipal:

	COTA PRINCIPAL				
ITEM	DESCRIÇÃO	U/C	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
1.	MICROFONE SEM FIO: COR ESCURA TIPO GRAFITESistema UHF sem fio, 2 microfones dinâmicos de seleção digital de canais impedindo interferências de outros microfones UHF, conta com um hardware do receptor com um design inovador e compacto, bateria de Lithium Recarregável, design SuperSlim, sistema de transmissão sem fio UHF duplo, 16 canais de freqüência, display com indicador de freqüência, saída P2 (1/8), receptor UHF de duas antenas, alimentação do microfone: Bateria de lithium recarregável (inclusa) ou 02 pilhas alcalinas, alimentação do receptor: Fonte A/C ou bateria de lithium recarregável, acompanha: Fonte A/C; 2x Bateria lithium recarregável, 2 Antenas destacáveis, maleta para transporte, distancia da transmissão: 50m sem obstáculo.	U	75		
2	MESA RETA PARA PROFESSOR, MEDINDO 1400X600X740 LXPXA COM 2 GAVETAS COM CHAVE: NA COR CINZA CRISTAL. Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e	U	113		



SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

Processo nº 9282/2020	
Rubrica:Fls	_

inseparável (BP), oriundas de madeiras				
certificadas de reflorestamento com selo FSC,				
tampo recebe fita de 2mm em todo contorno,				
acabamento na cor, semelhante ao revestimento				
do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas				
metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos				
M6x12. Painel frontal madeira: Com altura de				
350mm confeccionado em BP com substrato MDP				
com espessura de 18mm, revestida nas duas faces				
com filmetexturizado, por efeito de prensagem a				
quente faz o filme se fundir a madeira				
aglomerada, formando com ela um corpo único e				
inseparável (BP), com acabamento superior e				
inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas				
compostas de chapa conformadas de espessura				
0.9mm horizontal com distância entre si de				
50mm, formando assim dutos para passagem de				
fiação. Suporte superior em chapa conformada de				
2mm. Base confeccionada com chapa de aço				
carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável				
confeccionada em chapa metálica 0,9mm				
dobrada. Sistema de união entre as peças através				
de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de				
27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno				
de alta densidade, com parafuso zincado branco				
de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo				
utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix				
com tambor de giro de 15mm com parafuso de				
montagem rápida M6x20 para união das				
estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas				
em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a				
base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos				
e que a própria indústria possua o equipamento				
para tal processo e recebem pintura eletrostática				
a pó com resina a base de epóxi e poliéster				
formando uma camada mínima 30/40 micra de				
espessura, atendendo-se os critérios de				
preparação, tratamento e tempo de cura				
recomendados pelo fabricante da tinta				
empregada, de forma que o resultadoatenda as				
exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa				
deverá possuir uma calha, na parte inferior do				
tampo, para guia de fios, contendo 4				
compartimentos para energia e 4 para lógica.				
Produzida em chapa de aço em formato "U",				
fixado ao painel frontal.Gaveteiro suspenso com 2				
gavetas medindo 240x400x423 AxLxPLaterais:				
confeccionado em MDP, espessura de 18mm,				
revestida nas duas faces com Laminado				
melamínico, por efeito de prensagem a quente				
que faz o laminado se fundir a madeira				
aglomerada, formando com ela um corpo único e				
inseparável				
(BP), oriundas de madeiras certificadas de				
reflorestamento com selo FSC, com fita PS de				
1mm em todo contorno, colados ao tampo				
através de processo "hot melt", com resistência a				
impactos e termicamente estável. Montante:				
	I	l	1	I



Processo nº 9282/2	2020
Rubrica:Fl	s

com espessura de 15mm		
e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor		
semelhante ao revestimento com resistência a		
impactos e termicamente estável, (montante na		
cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no		
mesmo material das laterais com espessura de		
18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor		
semelhante ao revestimento com resistência a		
impactos e termicamente estável. Fechadura:		
fechadura com acabamento cromado, com		
aplicação na primeira gaveta, possibilitando o		
travamento lateral das gavetas simultaneamente.		
Contém		
02 peças de chaves com capa plástica		
"escamoteável" com acabamento preto, dupla		
face e extração, rotação de 180°, cilindro com		
corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de		
19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito		
na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas		
confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008		
com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó		
na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de		
comprimento, fabricadas em chapa de aço		
dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon,		
corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por		
meio de parafusos chip cabeça chata Phillps com		
acabamento bicromatizado. Laterais e montantes		
fixados por meio de tambor de giro de 15mm em		
aço zamak com parafuso de montagem rápida		
M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira		
de Ø8x30mm, e demais parafusos		
autoatarrachantes com acabamento		
bicromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de		
alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados		
em zamak na cor alumínio. Acabamento: as		
gavetas em aço recebem tratamento anti-		
•		
ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04		
banhos químicos e que a própria indústria possua		
o equipamento para tal processo e recebem		
pintura eletrostática a pó com resina a base de		
epóxi e poliéster formando uma camada mínima		
30/40 micra de espessura, atendendo-se os		
critérios de preparação, tratamento e tempo de		
cura recomendados pelo fabricante da tinta		
empregada, de forma que o resultado atenda as		
exigências previstas nas normas da ABNT.		
PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO		
INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA.		
Apresentar juntamente com a proposta		
comercial.		
Certificado de conformidade com a Norma		
ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria		
ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas)		
ou outra empresa certificadora também		
acreditada pelo Inmetro. As informações		
constantes no certificado deverão ser suficientes		
para a correta identificação do produto ou vir		
,		
acompanhado do seu respectivo laudo de		
avaliação emitido por laboratório acreditado pelo		



SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

Processo nº 9	282/2020
Rubrica:	Fls

_		 	 	
	• Laudo de profissional (engenheiro de segurança			
	do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista)			
	devidamente acreditado, atestando que o			
	fabricante dos movéisatende aos requisitos da			
	Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do			
	Ministério do Trabalho, sendo que no caso de			
	engenheiro deverá vir acompanhados dos			
	documentos comprobatórios e ART do			
	profissional assinante junto com o comprovante			
	de pagamento de quitação do título CREA, para os			
	casos de Ergonomista, deverá apresentar			
	documento de comprovação técnica;			
	 A empresa fabricante dos produtos deverá 			
	apresentar certificado emitido pela ABNT			
	(Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou			
	outra empresa certificadora, conforme NBR			
	11003, de Processo de Preparação e Pintura em			
	superfícies , sendo que o documento deverá			
	apresentar em seu escopo os seguintes testes:			
	Determinação de aderência da tinta,			
	Determinação do brilho da superfície, medição			
	não destrutiva da espessura de camada seca de			
	revestimentos aplicados em base, resistência de			
	revestimentos orgânicos para os efeitos de			
	deformação rápida e determinação de dureza ao			
	lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de			
	pintura como risco de filme de pintura;			
	 Apresentar Declaração de Garantia, com firma 			
	reconhecida em cartório, emitida pelo fabricante			
	do mobiliário, específica para este processo			
	licitatório, assinada por responsável devidamente			
	acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos,			
	conforme o Art. 26 do Código de Defesa do			
	Consumidor, Lei 8078 de 1990, contra eventuais			
	defeitos de fabricação (Caso licitante seja também			
	o fabricante);			
	Caso o licitante seja uma revenda autorizada,			
	apresentar declaração de autorização de			
	comercialização dos produtos emitida pelo			
	fabricante do mobiliário, específica para este			
	processo licitatório, assinada por responsável			
	devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo			
	05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais			
	defeitos de fabricação;			
	Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de			
	verificar se o fabricante possui cadastro técnico			
	federal de atividades potencialmente poluidoras e			
	utilizadores dos recursos ambientais – CTF de			
	acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está			
	em conformidade com a legislação ambiental.			
	• Licença de Operação (LO) para fabricação de			
	móveis de madeira, dentro da validade, emitida			
	por órgão estadual e/ou municipal competente,			
	de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que			
	dispõe sobre a Política Nacional do Meio			
	Ambiente.			
	Catálogo técnico do produto, nos quais			
	necessariamente constarão imagens e desenhos			
	com cotas, comprovando que o item ofertado faz			



Processo nº 9282/2020		
Rubrica:	_Fls	

	manta da ava linha da fabricação. Fata candição			
	parte de sua linha de fabricação. Esta condição			
	será de extrema relevância para a avaliação do			
	mesmo, assim como os seguintes fatores:			
	conformidade com as especificações,			
	características técnicas e certificados de			
	conformidade apresentados, qualidade,			
	durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e			
	funcionalidade. A não apresentação acarretará			
	desclassificação do licitante.			
	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL FORMADO POR			
	SEIS MESAS COLORIDAS, SEIS CADEIRAS			
	COLORIDAS (CORES DIFERENTES) E UMA MESA			
	CENTRAL. TAMPO DA MESA - Injetado em resina			
	•			
	termoplástica ABS, medindo 600mm x 380mm x			
	230mm, fixada a estrutura através de 05			
	parafusos auto-atarraxastepara melhor fixação,			
	borda do tampo medindo 30mm, altura tampo ao			
	chão 600mm, com porta lápis na posição			
	horizontal com capacidade para mínima para 5			
	lápis/caneta/borracha e borda em alto relevo em			
	toda sua lateral com a função de impedir que caia			
	o material didático. SOB TAMPO- Injetado em			
	resina termoplástica ABS. ESTRUTURA DA MESA -			
	·			
	Formada por dois tubos 20 x 20 mm na parede			
	16mm, ligando o tampo aos pés em um único			
	tubo sem soldas. Reforço do tampo composto de			
	um tubo 20 x 20 circulando e sustentando o			
	tampo. Mesas empilháveis facilitando a			
	arrumação.PONTEIRA - Injetada em polipropileno			
	na mesma cor com do assento, encosto e tampo,			
	com função de proteção da pintura para não			
	enferrujar em contato com a água e evitar atrito			
	junto ao chão. CADEIRA EM RESINA - Medindo			
	aproximadamente 34,9 cm de altura do assento			
2		CI	41	
3.	ao chão. ASSENTO - Em resina plástica injetados	CJ	41	
	em polipropileno. Assento - anatômico medindo			
	aproximadamente 32 cm x 33 cm, com espessura			
	mínima de 4 mm, com abaslaterais ao seu redor			
	medindo 3 cm, com superfície brilhosa e fixado			
	por meio de 04 parafusos auto atarraxantes.			
	ENCOSTO - Com curvatura ergonômica medindo			
	aproximadamente 32 cm x 16 cm, com espessura			
	mínima de 4 mm, composto por duas cavidades			
	cobrindo a estrutura metálica, fixado a estrutura			
	através de encaixes e rebites POP, sem parafusos			
	e ponteiras. PONTEIRAS - Injetado em			
	· ·			
	polipropileno na mesma cor do assento e encosto,			
	com função de proteção da pintura evitando			
	oxidação da estrutura metálica e também com e			
	evitar atrito junto ao chão. ESTRUTURA -			
	Estrutura metálica formada por dois tubos de			
	·			
	aproximadamente 20 x 20mm com espessura de			
	1,6 mm, unindo o assento aoencosto. Dois tubos			
	de aproximadamente 20 x 20 mm sob o assento			
	para reforço. Modelo quatro pés em formato de			
	arqueado possibilitando o empilhamento. Toda			
	estrutura tratada por conjuntos de banhos			
	químicos para proteção e longevidade da mesma,			
	soldada através do sistema MIG e pintada através			
	do sistema eletrostático epóxi-pó. Cadeiras	1		



Processo nº 9	282/2020
Rubrica:	Fls

	empilháveis facilitando a arrumação. MESA CENTRAL - Injetado em polipropileno medindo aproximadamente 44 cm de raio composto por travas laterais arredondadas unindo as mesas. Dispositivo necessário para arrumação e segurança do conjunto para que não caia sobre os alunos. Dotado por 6 vãos e um vão central, medindo aproximadamente 5 cm de profundidade ligado a estrutura através de 03 parafusos auto-atarraxastes invisíveis. ESTRUTURA DA MESA CENTRAL - Composta por 04 tubos de aço industrial 20 x 20, formando a base da mesa aos pés. PONTEIRAS - Injetado em polipropileno na mesma cor da mesa, com função de proteção da pintura evitando oxidação da estrutura metálica e também com a função de niveladora ao chão. Conjuntos montados e embalados: As 6 mesas embaladas juntas e 6 cadeiras embaladas juntas, amarradas com fita plastica e envolvidas com plástico bolha.			
4.	SMART TV LED 43" COM CONVERSOR DIGITAL E WI-FI INTEGRADO: Com 2 entradas USB 3 HDMI no mínimo, com controle remoto entrada de vídeo composto, entrada s-vídeo, entrada de vídeo componente, tensão bivolt. O cabo de força deverá ser certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma NBR 14136, conforme orientações do INMETRO através do link http://www.inmetro.gov.br/qualidade/pluguesto madas/.CERTIFICADOS: INMETRO / NORMAS BRASILEIRAS - ABNTNBRIEC60065 DE 08/2009 - Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares.	U	38	
5.	MICRO SYSTEM:COR ESCURA TIPO GRAFITE Leitor USB Compatível COM DVD/VCD/CD/MP3/MP4/DVD+R/-R/JPEG/CD/CD-R/CD-RW DVD+/-Canal de saída de 2.0 Potência mínima RMS: 250W, reforço nos graves, sistema de amplificação digital, alto-falante de alta potência, Rádio FM, Função Karaokê, Controle remoto. Suporte vários idiomas e legendas, Sistema de TV: PAL/NTSC. Alimentação: Bivolt	5	90	
6.	MAQUINA DE LAVAR 15 KG: Com no mínimo 7 programas de lavagem , acesso ao cesto superior, filtro para resíduo, centrifugação, dispense de sabão, dispense de amaciante, dispense de alvejante, cor branca, acabamento do cesto em aço inox, com no mínimo 4 níveis da água. Garantia de 1 ano a contar a data da entrega. Voltagem 220v. Indicação da voltagem no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. Certificação INMETRO apresentando classificação energética "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006. Requisitos de segurança O produto deve atender os requisitos de segurança estabelecidos na NM 60335-1: 2006 -	υ	38	



Processo nº 9282/2020				
Rubrica:	Fls			

	Seguranças de aparelhos eletrodomésticos e			
	similares - Parte 1: Requisitos			
7.	LAVADORA DE ALTA PRESSÃO PROFISSIONAL 1500W: Mangueira de Alta Pressão capacidade de 7,5m, bomba axial com cabeçote em alumínio, pistões em aço inox e potência de no mínimo 2,2kw e vazão de 500l/H. Acessórios Inclusos: Porta acessórios, 01 Pistola de alta pressão, 01 engate rápido, lança com bico regulável, mangueira de alta pressão 7,5 Metros,suporte de lança, suporte da pistola, suporte da mangueira e suporte de cabo elétrico. Características Técnicas: Tensão 220v. O cabo de força deverá ser certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma NBR 14136, conforme orientações do INMETRO através do link http://www.inmetro.gov.br/qualidade/pluguesto madas/. CERTIFICADOS: INMETRO / NORMAS BRASILEIRAS - ABNTNBRIEC60065 DE 08/2009- Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares.	U	60	
8	CADEIRA FIXA DE APROXIMAÇÃO: ESTRUTURA E ESTOFAMENTO NA COR PRETA. Cadeira Estofada Fixa 4 pés, Estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mme parede de 1,2 mm,e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" com rosca parcial. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. Assento: Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de	U	188	



SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

Processo nº 9282/2020				
Rubrica:	_Fls			

Isocianato pelo processo de injeção sob pressão.			
Esta almofada possui densidade controlada de 45			
a50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem			
de +/-2 Kg/ m³. As dimensões de 480 mm (largura			
) x 455 mm (profundidade) x 80mm de espessura			
apresentando em suas extremidades cantos			
arredondados. O assento possui ainda uma			
carenagem plástica injetada em polipropileno que			
é encaixada à estruturapor meio de garras			
incorporadas na própria estrutura do assento,			
dispensando o uso de parafusos e grampos. A			
altura do assento ao piso é de 460 mm. Encosto:			
O encosto possui estrutura termoplástica injetada			
em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro			
e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de			
montagem dos mecanismos e lâminas. Suas			
dimensões são 455mmde largura, 410 mmde			
altura e 80mmde espessura, com cantos			
arredondados. A espuma possui uma espessura			
de 45 mmno formato ergonômico levemente			
adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto			
recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada			
em PP polipropileno que é encaixada à estrutura,			
dispensando o uso de parafusos e grampos. Na			
estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada			
de espuma flexível á base de Poliuretano (PU),			
ergonômica e fabricada através de sistemas			
químicos ä base de Poliol / Isocianato pelo			
processo de injeção sob pressão. Esta almofada			
possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³			
podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/			
m³.Alâminaque liga o encosto ao assentoé			
fabricada em chapa de aço 1008/1020 com			
4,75mm de espessura com vinco central para			
maior resistência. Revestimento em poliéster.			
PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO			
INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA.			
Apresentar juntamente com a proposta			
comercial.			
Certificado de conformidade comprovando a			
norma ABNT 13962:2006 Móveis para escritório –			
Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios, pelo			
modelo de certificação 5.			
 Laudo emitido por laboratório acreditado pelo 			
INMETRO atestando que os produtos atendem os			
requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela			
ISO 4628-3/2015 com duração igual a 300 horas.			
• Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade			
com a Norma Regulamentadora - NR 17 emitido			
por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e			
um Engenheiro de Segurança do Trabalho com			
recolhimento de ART pelo CREA .			
 Laudo emitido por laboratório acreditado pelo 			
INMETRO atestando que os produtos atendem os			
requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual			
ou superior a 300 horas.			
• Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando			
que os produtos possuem revestimento em			
fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².			
• Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e			



Processo nº 9282/2020				
Rubrica:	Fls			

	resultado de espessura máxima de 74 micras.			
	 Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, 			
	atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m			
	sem causar trincas.			
	• Laudo de acordo com a NBR 8096, Avaliação da			
	Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido			
	de Enxofre, com duração igual ou superior a 300			
	horas.			
	Laudo emitido por laboratório acreditado pelo			
	INMETRO atestando que os produtos atendem os			
	requisitos da NBR 8094/83, com avaliação			
	pelaNBR 5841/2015 com duração igual a 300			
	horas.			
	• Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de			
	verificar se o fabricante possui cadastro técnico			
	federal de atividades potencialmente poluidoras e			
	utilizadores dos recursos ambientais – CTF de			
	acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está			
	em conformidade com a legislação ambiental.			
	 Licença de Operação (LO) para fabricação de 			
	móveis de madeira, dentro da validade, emitida			
	por órgão estadual e/ou municipal competente,			
	de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que			
	dispõe sobre a Política Nacional do Meio			
	Ambiente.			
	Catálogo técnico do produto, nos quais			
	necessariamente constarão imagens e desenhos			
	com cotas, comprovando que o item ofertado faz			
	parte de sua linha de fabricação. Esta condição			
	será de extrema relevância para a avaliação do			
	mesmo, assim como os seguintes fatores:			
	conformidade com as especificações,			
	características técnicas e certificados de			
	conformidade apresentados, qualidade,			
	durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e			
	funcionalidade. A não apresentação acarretará			
	desclassificação do licitante.			
	BEBEDOURO INDUSTRIAL 100 LIROS - Em aço inox			
	polido externamente, termostato regulável,			
	condensação ar forçado com micro-ventilador			
	com protetor térmico, sapata em nylon com			
	parafuso para nivelamento, torneira de metal			
	cromado, serpentina interna em aço			
	inox,isolamento em EPS, acompanha 1 filtro			
9.	externo de fácil instalação - voltagem 220v, 02	U	26	
Э.	torneira sendo uma gelada e uma natural, altura	U	20	
	de 135cm x comprimento 58 cm x largura 55 cm e			
	garantia de um ano. Aparador de água frontal em			
	chapa de aço inox com dreno. Selo Procel A (Mais			
	eficiente). Certificado pelo INMETRO ABNT NBR			
	16236:2013.			
	Produto embalado individualmente em papelão.			
	FOGÃO INDUSTRIAL COM 6 BOCAS E FORNO:			
	Acompanha Kit contendo: Mangueira, registro de			
	pressão (serve para baixa e alta pressão) 2 kg/h e			
	2 abraçadeiras. (Compatível com todos os tipos de			
10.	fogões).	U	38	
	Forno com tampa em aço inox com			
	aproximadamente 88 litros alta pressão, com 2			
	queimadores fura dupla e 2 simples, trempes e			



Processo nº 9282/2020				
Rubrica:	Fls			

1 PREÇO OFERTADO:

O preço total ofertado é R\$ (_____).

O preço ofertado inclui todos os custos de taxas, impostos, seguros, encargos sociais, administração, trabalhistas, previdenciários, contribuições fiscais e outros que venham a incidir sobre o objeto do Edital do Pregão Eletrônico nº 066/2021 Sistema de Registro de Preços.

2 - DO FORNECIMENTO

A contratação do objeto dar-se-á na forma estabelecida no TERMO DE REFERÊNCIA - ANEXO I do edital de licitação.



Processo nº 9282/2020				
Rubrica:	Fls			

3 - DO PRAZO DE VALIDADE DAPROPOSTA

O prazo de validade desta proposta comercial é de 180 (cento e oitenta) dias, contados da data limite para apresentação das propostas, observado o disposto no caput e parágrafo único do art. 110 da Lei Federal nº 8.666/93.

4 - DADOS BANCÁRIOS:

BANCO:	AGÊNCIA:	CONTA CORRENT	E:
	Rio de Janeiro,	/_	/2021.

Assinatura do licitante

Atenção:

Em relação às divergências entre as especificações dos itens, descritas no Sistema do Comprasnet e as descritas no edital licitatório, deverão prevalecer, obrigatoriamente, as especificações descritas no Edital Licitatório em seus anexos II e Anexo III.

A inserção dos itens no sistema Comprasnet Siasg seguirá os Anexos II e Anexo III (cotas Principal, Reservada e Exclusiva) deste Edital. Qualquer item que não respeite essa ordem será desclassificado.