

ANEXO III
MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS
COTA RESERVADA

A licitante abaixo se propõe **a executar o objeto deste edital, conforme discriminado no Termo de Referência – Anexo I**, pelos percentuais e condições assinalados na presente, obedecendo rigorosamente às disposições da legislação competente.

Proponente:

Endereço:

Cidade:

Estado:

CEP:

Telefone

E-mail:

CNPJ:

Insc.Estadual:

Insc. Municipal:

COTA RESERVADA					
ITEM	DESCRIÇÃO	U/C	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
11.	MICROFONE SEM FIO: COR ESCURA TIPO GRAFITE Sistema UHF sem fio, 2 microfones dinâmicos de seleção digital de canais impedindo interferências de outros microfones UHF, conta com um hardware do receptor com um design inovador e compacto, bateria de Lithium Recarregável, design SuperSlim, sistema de transmissão sem fio UHF duplo, 16 canais de frequência, display com indicador de frequência, saída P2 (1/8), receptor UHF de duas antenas, alimentação do microfone: Bateria de lithium recarregável (inclusa) ou 02 pilhas alcalinas, alimentação do receptor: Fonte A/C ou bateria de lithium recarregável, acompanha: Fonte A/C; 2x Bateria lithium recarregável, 2 Antenas destacáveis, maleta para transporte, distancia da transmissão: 50m sem obstáculo.	U	25		
12.	MESA RETA PARA PROFESSOR, MEDINDO 1400X600X740 LXPXA COM 2 GAVETAS COM CHAVE: NA COR CINZA CRISTAL. Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de	U	37		

	buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Pannel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filmetexturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao pannel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao pannel frontal. Gaveteiro suspenso com 2 gavetas medindo 240x400x423 AxLxPLaterais: confeccionado em MDP, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura				
--	--	--	--	--	--

	epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA. Apresentar juntamente com a proposta comercial. • Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; • Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica; • A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; • Apresentar Declaração de Garantia, com firma reconhecida em cartório, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos, conforme o Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor, Lei 8078 de 1990, contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante);				
--	--	--	--	--	--

	• Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação; • Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadores dos recursos ambientais – CTF de acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. • Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei no 6.938/1981, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente. • Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.				
--	--	--	--	--	--

13.	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL FORMADO POR SEIS MESAS COLORIDAS, SEIS CADEIRAS COLORIDAS (CORES DIFERENTES) E UMA MESA CENTRAL. TAMPO DA MESA - Injetado em resina termoplástica ABS, medindo 600mm x 380mm x 230mm, fixada a estrutura através de 05 parafusos auto-atarraxastes para melhor fixação, borda do tampo medindo 30mm, altura tampo ao chão 600mm, com porta lápis na posição horizontal com capacidade para mínima para 5 lápis/caneta/borracha e borda em alto relevo em toda sua lateral com a função de impedir que caia o material didático. SOB TAMPO- Injetado em resina termoplástica ABS. ESTRUTURA DA MESA - Formada por dois tubos 20 x 20 mm na parede 16mm, ligando o tampo aos pés em um único tubo sem soldas. Reforço do tampo composto de um tubo 20 x 20 circulando e sustentando o tampo. Mesas empilháveis facilitando a arrumação. PONTEIRA - Injetada em polipropileno na mesma cor com do assento, encosto e tampo, com função de proteção da pintura para não enferrujar em contato com a água e evitar atrito junto ao chão. CADEIRA EM RESINA - Medindo aproximadamente 34,9 cm de altura do assento ao chão. ASSENTO - Em resina plástica injetados em polipropileno. Assento - anatômico medindo aproximadamente 32 cm x 33 cm, com espessura mínima de 4 mm, com abas laterais ao seu redor medindo 3 cm, com superfície brilhosa e fixado por meio de 04 parafusos auto atarraxantes. ENCOSTO - Com curvatura ergonômica medindo aproximadamente 32 cm x 16 cm, com espessura mínima de 4 mm, composto por duas cavidades cobrindo a estrutura metálica, fixado a estrutura através de encaixes e rebites POP, sem parafusos e ponteiros. PONTEIRAS - Injetado em polipropileno na mesma cor do assento e encosto, com função de proteção da pintura evitando oxidação da estrutura metálica e também com e evitar atrito junto ao chão. ESTRUTURA - Estrutura metálica formada por dois tubos de aproximadamente 20 x 20mm com espessura de 1,6 mm, unindo o assento ao encosto. Dois tubos de aproximadamente 20 x 20 mm sob o assento para reforço. Modelo quatro pés em formato de arqueado possibilitando o empilhamento. Toda estrutura tratada por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da mesma, soldada através do sistema MIG e pintada através do sistema eletrostático epóxi-pó. Cadeiras empilháveis facilitando a arrumação. MESA CENTRAL - Injetado em polipropileno medindo aproximadamente 44 cm de raio composto por travas laterais arredondadas unindo as mesas. Dispositivo necessário para arrumação e segurança do conjunto para que não caia sobre os alunos. Dotado por 6 vãos e um vão central, medindo aproximadamente 5 cm de profundidade ligado a estrutura através de 03 parafusos auto-atarraxastes invisíveis. ESTRUTURA DA MESA CENTRAL - Composta por 04 tubos de aço industrial 20 x 20, formando a base da mesa aos pés. PONTEIRAS - Injetado em polipropileno na mesma cor da mesa, com função de proteção da pintura evitando oxidação da estrutura metálica e também com a função de niveladora ao chão. Conjuntos montados e embalados: As 6 mesas embaladas juntas e 6 cadeiras embaladas juntas, amarradas com fita plastica e envolvidas com plástico bolha.	CJ	14		
14.	SMART TV LED 43" COM CONVERSOR DIGITAL E WI-FI INTEGRADO: Com 2 entradas USB 3 HDMI no mínimo, com controle remoto entrada de vídeo composto, entrada s-vídeo,	U	12		

	entrada de vídeo componente, tensão bivolt. O cabo de força deverá ser certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma NBR 14136, conforme orientações do INMETRO através do link http://www.inmetro.gov.br/qualidade/pluguestomadas/ . CERTIFICADOS: INMETRO / NORMAS BRASILEIRAS - ABNTNBRIEC60065 DE 08/2009 - Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares.				
15.	MICRO SYSTEM:COR ESCURA TIPO GRAFITE Leitor USB Compatível COM DVD/VCD/CD/MP3/MP4/DVD+R/-R/JPEG/CD/CD-R/CD-RW DVD+/-Canal de saída de 2.0 Potência mínima RMS: 250W, reforço nos graves, sistema de amplificação digital, alto-falante de alta potência, Rádio FM, Função Karaokê, Controle remoto. Suporte vários idiomas e legendas, Sistema de TV: PAL/NTSC. Alimentação: Bivolt	U	30		
16.	MAQUINA DE LAVAR 15 KG: Com no mínimo 7 programas de lavagem , acesso ao cesto superior, filtro para resíduo, centrifugação, dispense de sabão, dispense de amaciante, dispense de alvejante, cor branca, acabamento do cesto em aço inox, com no mínimo 4 níveis da água. Garantia de 1 ano a contar a data da entrega. Voltagem 220v. Indicação da voltagem no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. Certificação INMETRO apresentando classificação energética "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006. Requisitos de segurança O produto deve atender os requisitos de segurança estabelecidos na NM 60335-1: 2006 - Seguranças de aparelhos eletrodomésticos e similares - Parte 1: Requisitos	U	12		
17.	LAVADORA DE ALTA PRESSÃO PROFISSIONAL 1500W: Mangueira de Alta Pressão capacidade de 7,5m, bomba axial com cabeçote em alumínio, pistões em aço inox e potência de no mínimo 2,2kw e vazão de 500l/H. Acessórios Inclusos: Porta acessórios, 01 Pistola de alta pressão, 01 engate rápido, lança com bico regulável, mangueira de alta pressão 7,5 Metros,suporte de lança, suporte da pistola, suporte da mangueira e suporte de cabo elétrico. Características Técnicas: Tensão 220v. O cabo de força deverá ser certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma NBR 14136, conforme orientações do INMETRO através do link http://www.inmetro.gov.br/qualidade/pluguestomadas/ . CERTIFICADOS: INMETRO / NORMAS BRASILEIRAS - ABNTNBRIEC60065 DE 08/2009- Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares.	U	20		
18.	CADEIRA FIXA DE APROXIMAÇÃO: ESTRUTURA E ESTOFAMENTO NA COR PRETA. Cadeira Estofada Fixa 4 pés, Estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm parede de 1,2 mm,e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A	U	62		

estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" com rosca parcial. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. Assento: Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. As dimensões de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento ao piso é de 460 mm. Encosto: O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 455mm de largura, 410 mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mm no formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Revestimento em poliéster. PRODUTO DEVE ESTAR MONTADO E EMBALADO INDIVIDUALMENTE EM PLÁSTICO BOLHA. Apresentar juntamente com a proposta comercial. • Certificado de conformidade comprovando a norma ABNT 13962:2006 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5. • Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela ISO 4628-3/2015 com duração igual a 300 horas. • Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora - NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho com recolhimento de ART pelo CREA. • Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR				
---	--	--	--	--

	8095/2015, com duração igual ou superior a 300 horas. • Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m². • Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 74 micras. • Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas. • Laudo de acordo com a NBR 8096, Avaliação da Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre, com duração igual ou superior a 300 horas. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 300 horas. • Certificado de Regularidade do IBAMA, a fim de verificar se o fabricante possui cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadores dos recursos ambientais – CTF de acordo com o art. 17 da lei nº 6938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. • Licença de Operação (LO) para fabricação de móveis de madeira, dentro da validade, emitida por órgão estadual e/ou municipal competente, de acordo com o art. 8 da Lei nº 6.938/1981, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente. • Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.				
19.	BEBEDOURO INDUSTRIAL 100 LIROS - Em aço inox polido externamente, termostato regulável, condensação ar forçado com micro-ventilador com protetor térmico, sapata em nylon com parafuso para nivelamento, torneira de metal cromado, serpentina interna em aço inox, isolamento em EPS, acompanha 1 filtro externo de fácil instalação - voltagem 220v, 02 torneira sendo uma gelada e uma natural, altura de 135cm x comprimento 58 cm x largura 55 cm e garantia de um ano. Aparador de água frontal em chapa de aço inox com dreno. Selo Procel A (Mais eficiente). Certificado pelo INMETRO ABNT NBR 16236:2013. Produto embalado individualmente em papelão.	U	1		
20.	FOGÃO INDUSTRIAL COM 6 BOCAS E FORNO: Acompanha Kit contendo: Mangueira, registro de pressão (serve para baixa e alta pressão) 2 kg/h e 2 abraçadeiras. (Compatível com todos os tipos de fogões). Forno com tampa em aço inox com aproximadamente 88 litros alta pressão, com 2 queimadores fura dupla e 2 simples, trempes e queimadores em ferro fundido 30x30, com controle individual de chamas, manipuladores de controle das chamas em nylon injetado, com tubo condutos de gás e registros embutidos, painel e bandeja coletora em chapa galvanizada. Mesa em cantoneira sae 1020 1/8" x 1/2" em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada; Grelha reforçada em ferro fundido 30x30 com 6 pontas, qualidade e durabilidade, tratamento antiferugem, cor cinza, com	U	12		

	regulagem de nível nos pés, injetor de gás horizontal que evita entupimento. Forno interno em chapa de aço galvanizada, isolamento térmico em lã de rocha, puxador de forno distanciador em PVC, controle da chama do forno no varão. Dois anos de garantia. KIT: Mangueira para gás de aço Flexível nitrílica com aproximadamente 2,5 metros e Regulador Registro com: corpo, tampa e registro Zamac; Diafragma e disco de vedação: borracha nitrílica Componentes internos: aço e Zamac Borboleta e pino: latão Aplicação: uso comercial e doméstico Atenção: Validade: 5 Anos após a data de Fabricação informada no próprio produto Certificado pelo INMETRO ABNT NBR 10148:2011. MONTADOS E EMBALADOS INDIVIDUALMENTE EM PAPELÃO E/OU PLÁSTICO BOLHA				
TOTAL GERAL					R\$
LOCAL DE ENTREGA: Rua Herculano Gomes da Silva, nº. 201 - Cep: 28630220 - Km 03 - Córrego D'Antas - Nova Friburgo - RJ.					

1 - PREÇO OFERTADO:

O preço total ofertado é R\$ _____. (_____).

O preço ofertado inclui todos os custos de taxas, impostos, seguros, encargos sociais, administração, trabalhistas, previdenciários, contribuições fiscais e outros que venham a incidir sobre o objeto do Edital do Pregão Eletrônico nº 066/2021 Sistema de Registro de Preços.

2 - DO FORNECIMENTO

A contratação do objeto dar-se-á na forma estabelecida no TERMO DE REFERÊNCIA – ANEXO I do edital de licitação.

3 - DO PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA

O prazo de validade desta proposta comercial é de 180 (cento e oitenta) dias, contados da data limite para apresentação das propostas, observado o disposto no caput e parágrafo único do art. 110 da Lei Federal nº 8.666/93.

4 – DADOS BANCÁRIOS:

BANCO:

AGÊNCIA:

CONTA CORRENTE:

Rio de Janeiro, _____/_____/2021.

Assinatura do licitante

Atenção:

Em relação às divergências entre as especificações dos itens, descritas no Sistema do Comprasnet e as descritas no edital licitatório, deverão prevalecer, obrigatoriamente, as especificações descritas no Edital Licitatório em seus anexos II e Anexo III.

A inserção dos itens no sistema Comprasnet Siasg seguirá os Anexos II e Anexo III (cotas Principal, Reservada e Exclusiva) deste Edital. Qualquer item que não respeite essa ordem será desclassificado.