

PROCESSO Nº 11.228/2019

**SECRETARIA REQUISITANTE:
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE**

ANEXO II - PLANILHA ORÇAMENTÁRIA - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 026/2020

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	U/C	QUANTIDADE	UNITÁRIO	TOTAL
1	OBJETO: Trailer Especial/Reboque, Novo, Sem USO, cor básica branca, adaptado para Unidade Móvel de Castração de Animais, contendo as seguintes especificações: DIMENSÕES: • Dimensões mínimas de 6.900 mm de comprimento; • Dimensões máximas de 8.000 mm de comprimento; • Dimensões mínimas de 2.300 mm de largura; • Dimensões máximas de 2.450 mm de largura; • Altura mínima de 2.900 mm; • Altura máxima de 3.100 mm; • PBT (Peso Bruto Total - KG) máximo de 2.270 kg CHASSIS: • Longarinas periféricas em tubo 40100 de aço carbono liga 1020 #2mm com longarinas estruturais em viga U de 4" primeira alma. Processo de montagem através de gabarito aferido, união por soldagem MIG em meio ao gás CO2. Na traseira possui suporte para quatro sapatas de ancoramento e na dianteira um pedestal tipo patola escamoteável para nivelamento. Parachoque traseiro de acordo com a legislação vigente, acompanha degrau avulso para acesso à entrada do trailer e engate com sistema de freio inercial conjugado EIXOS, SUSPENSÃO, RODAS E PNEUS: • 02 (dois) eixos interligados por sistema trucado de movimentação com suspensão integrada, sem necessidade de feixes de molas e 04 (quatro) pneus de 08 (oito) lonas, rodas "aro 15" ou 16" de ferro. FREIOS: • Sistema de freio inercial, transferência da ação de frenagem por sistema hidráulico para conjuntos de cubos de rodas dianteiros e traseiros a lona, alavanca manual de frenagem para manobras quando desacoplado e sistema de desligamento manual do freio para manobras em ré. Cabo de emergência incluso, em caso de um desacoplamento acidental em movimento, os freios são acionados imediatamente. ESTRUTURA: • Pilares estruturais nos vértices e centro em tubo 4040 aço carbono, liga 1020 #3mm, pilares de suporte e reforço em tubo 4020 aço carbono, liga 1020 #1,5mm. Estrutura montada sobre gabarito aferido e totalmente integrada ao chassis por soldagem MIG em meio ao gás CO2. Não será admitida união da estrutura ao chassis por parafusos, colas ou rebites. O processo de fixação deve ser, imprimeiramente, por solda MIG. REVESTIMENTO INTERNO: • Assoalho composto por 02 (dois) materiais: primeira camada em compensado naval de 18mm, com função de vedação/estrutura e fixada por selante monocomponente base de poliuretano livre de	Unid.	01	R\$ 120.000,00	R\$ 120.000,00

solventes diretamente no chassi e segunda camada com função de impermeabilização/proteção, manta vinílica hospitalar 2mm bactericida e anticontaminação, atendendo às normas RDC50. Paredes e teto confeccionados por chapas alumínio lisas liga 1200 H14 0,8mm de espessura com acabamento lavável e higiênico ou ACM 3mm, processo de fixação por fita dupla face vhd 4910 transparente 9,5mm e selante monocomponente base de poliuretano livre de solventes, não se admitindo fixação por rebites ou parafusos (pontos proliferadores de bactérias); REVESTIMENTO EXTERNO: • Laterais e teto confeccionados por chapas alumínio lisas liga 1200 H14 0,8mm de espessura ou ACM 3mm, com acabamento com rigor estético, processo de fixação por fita dupla face vhd 4910 transparente 9,5mm e selante monocomponente base de poliuretano livre de solventes, não se admitindo fixação por rebites ou parafusos (pontos de possíveis desprendimentos do acabamento); • A adesivagem da Unidade Móvel será de responsabilidade da CONTRATADA. A arte da adesivagem será de responsabilidade da CONTRATANTE, porém a CONTRATADA deverá solicitar no momento oportuno. O trailer deverá possuir adesivos refletivos, conforme deliberação 27 de 18/04/2001 do Denatran; • A adesivagem externa deverá ser através de película autoadesiva, impressa digitalmente em alta resolução gráfica; e aplicada por toda a extensão das laterais e traseira da unidade móvel; • Deverá ter 01 (uma) cobertura tipo toldo retrátil confeccionado em lona trançada de alta resistência, fixado externamente na lateral ou teto, fabricado com estrutura de tubo de aço. Dimensões mínimas: 2 metros de abertura x 3 metros de largura. PORTAS, JANELAS E DIVISÓRIAS: • Uma porta de entrada fabricada em tubo 4020 aço carbono liga1020 #1,5mm por chapas alumínio lisas liga 1200 H14 0,8mm de espessura ou ACM 3mm, com acabamento com rigor estético, com fechadura; • Janelas com estrutura em alumínio em vidro basculante; • Degrau dianteiro de acesso ao trailer com revestimento de chapa de alumínio xadrez antiderrapante; • Deverá ter escada de acesso, fabricada em perfis de aço carbono com chapa de alumínio antiderrapante; • Os ambientes devem ser separados fisicamente por divisórias confeccionadas por chapas alumínio lisas liga 1200 H14 0,8mm de espessura com acabamento lavável e higiênico ou ACM 3mm. ISOLAMENTO: • No interior das paredes e teto do trailer deve ser instalada manta termoacústica ISOSOFT IE 50. AR CONDICIONADO: • O trailer deverá possuir aparelho quente/frio, com capacidade total de 9.000 BTU's, dispostas em cada ambiente, exceto banheiro, de modo que garanta a temperatura homogênea em toda área interna. EXAUSTOR:				
---	--	--	--	--

• O trailer deverá possuir dois exaustores com vazão aproximada de 90 m³/h e nível de ruído máximo de 41 dBA, devendo um estar localizado na sala de cirurgia e o outro na sala de paramentação. SISTEMA ELÉTRICO: • Tomadas distribuídas no trailer são de 10ª 2p+t de acordo com NBR6147 e NBR14136 da ABNT, possuem indicativos demonstrando sua voltagem, 110v ou 220v; • Todas as luminárias do trailer serão led de no mínimo 6w e devem ser acionadas por interruptores na entrada do trailer de forma individual por ambiente; • Toda a rede elétrica deverá ser distribuída por conduítes e seguir as normativas da ABNT segundo NBR 5410; • Para ligação do trailer à rede elétrica, deverá ser utilizada uma tomada fêmea Steck 32A 2P+T fixada na parte inferior do Trailer, uma tomada macho Steck 32A e uma haste de aterramento; • Sinalização externa de acordo com a legislação de trânsito em vigor. • Deverão ser instalados pontos de energia para os equipamentos e nas proximidades das mesas, no padrão vigente e nas normas específicas, com tensão de 220 V, suficientes para a interligação com todos os aparelhos elétricos instalados no interior do veículo; • Na unidade será colocada tomada industrial compatível com o projeto elétrico para receber a conexão externa; • Sinalização externa de acordo com a legislação de trânsito em vigor; • Deverá possuir entrada de energia de fonte externa 110/220, protegido com quadro e disjuntores; • Todo o cabeamento, barramentos e disjuntores deverão seguir a NBR e ABNT. SISTEMA HIDRÁULICO: • Uma caixa em fibra de vidro ou material apropriado (inox ou alumínio), com capacidade mínima de 350 litros, para ser utilizada como reservatório de água potável. Deve ser fabricada com sistema interno de corta-ondas e acabamento interno em gel COAT branco; • Uma caixa em fibra de vidro ou material apropriado (inox ou alumínio), com capacidade mínima de 350 litros para ser utilizada como reservatório de dejetos. Deve ser fabricada com sistema interno de corta-ondas e acabamento interno em gel COAT branco; • Todo o fluxo de água no trailer deve ser feito por bomba elétrica de forma individual. Deverá haver 03 (três) pias com cuba de inox e torneiras acionáveis por pedais. COMPOSIÇÃO DOS AMBIENTES: SALA DE PREPARO: • 01 (uma) mesa fabricada em MDF de 10mm branco, medindo 1m de largura x 40cm de profundidade x 75cm de altura; • O trailer deverá possuir dois exaustores com vazão aproximada de 90 m³/h e nível de ruído máximo de 41 dBA, devendo um estar localizado na sala de cirurgia e o outro na sala de paramentação. • 01 (um) armário suspenso fabricado em MDF de				
--	--	--	--	--

10mm, medindo 1 m de largura x 25cm de profundidade x 40 cm de altura, com 02 portas basculantes e 01 prateleira interna; • 01 (uma) mesa fabricada em MDF 10mm, base em aço carbono 15mm galvanizado, acompanha girafa com regulagem de altura (de 57cm a 73cm), medindo 89cm do chão até a mesa, 92cm de comprimento, 58cm de profundidade, girafa expansível de 57cm a 73cm. • Pia com cuba de inox e torneira acionável por pedal; • 01 (um) kit display com álcool em gel, porta papel toalha e saboneteira. SALA DE PARAMENTAÇÃO: • 01 (um) gabinete fabricado em MDF de 10mm, com tampo em inox, medindo 1,20m de largura x 37cm de profundidade x 90cm de altura, com duas portas, quatro gavetas, uma prateleira interna e pia com cuba de inox e torneira acionável por pedal; • 01 (um) kit display com álcool em gel, porta papel toalha e saboneteira; SALA DE CIRURGIA: • 01 (uma) mesa cirúrgica veterinária com regulagem de altura e suporte para soro. O corpo da mesa deverá ser fabricado em tubo de aço com pintura Epoxi (eletrostática) de alta resistência e as pernas, com regulagem de altura, serão galvanizadas. Tampo em aço inoxidável, com vincos e furo para escoamento, suporte para soro e balde de alumínio; medindo 1,15m de comprimento x 65cm de largura x 90cm de altura, regulável até 140cm; • 01(um) gabinete fabricado em MDF de 10mm, com tampo em inox, medindo 1,20m de largura x 37cm de profundidade x 90cm de altura, com duas portas, quatro gavetas, uma prateleira interna e pia com cuba de inox e torneira acionável eletricamente; • 01 (um) kit display com álcool em gel, porta papel toalha e saboneteira; • 01 (uma) mesa fabricada em MDF de 10mm, medindo 1,30m de largura x 40cm de profundidade x 75cm de altura; • 01 (um) armário suspenso fabricado em MDF de 10mm, medindo 1 m de largura x 25cm de profundidade x 40 cm de altura, com 02 portas basculantes e 01 prateleira interna. UNIDADE REQUISITANTE: Assinatura / carimbo / Matrícula. Ordenador de Despesas. EQUIPAMENTOS: • 01 (uma) gaiola removível com módulos com capacidade para 08 (oito) animais, divisória central removível entre os módulos, bandeja coletora de fezes, estrutura em aço carbono 15mm e arame industrial de 3 e 4mm. Acessórios removíveis para facilitar a limpeza. Medidas: 2m de altura x 60cm de largura x 1,20m de comprimento, com espaçamento de 4cm da malha, dois módulos de baixo medindo 60cm de comprimento x 70cm de altura cada e seis módulos superiores medindo 40cm de comprimento x 50cm de altura cada. A bandeja coletora deve ser perfeitamente soldada em seus cantos não apresentando frestas que permitam o vazamento de	
---	--

líquidos para as gaiolas inferiores. As bandejas também não podem apresentar imperfeições como furos que possam permitir vazamento de urina. Os módulos devem ser de grades em todas as faces. As gaiolas devem possuir rodízios; • Um aquecedor elétrico de 800W capacidade mínima de aquecimento de 10m²; SEGURANÇA: • Possuir corrente de segurança para engate do trailer no veículo; • Possuir haste de aterramento (a ser utilizada somente quando o ponto de rede externa não possuir aterramento); • Possuir sinalização externa de acordo com a legislação de trânsito em vigor; • Possuir 01 (um) conjunto de roda e pneu para estepe, macaco e triângulo, atendendo à legislação vigente; • Possuir instalação elétrica da carroceria conforme normas do CNT (adequação na posição das lanternas traseiras); • Possuir 01 (um) extintor de incêndio, 4kg, tipo pó químico seco ABC; • As uniões e junções serão devidamente calafetadas com produto vedante flexível, à base de poliuretano ou cola PU, de elasticidade permanente, com cura acelerada que se polimeriza com a própria umidade do ar.					
				TOTAL	R\$ 120.000,00

VALOR TOTAL POR EXTENSO R\$ 120.000,00 (CENTO E VINTE MIL REAIS).